

Odvětvová struktura investic fondu Jet 1 /2

PBS INDUSTRY Group investuje do moderních technologií /3

HOECKLE POLDI Group pokračuje v reorganizaci /4

V Payment4U: nejvíce projektů v historii /5

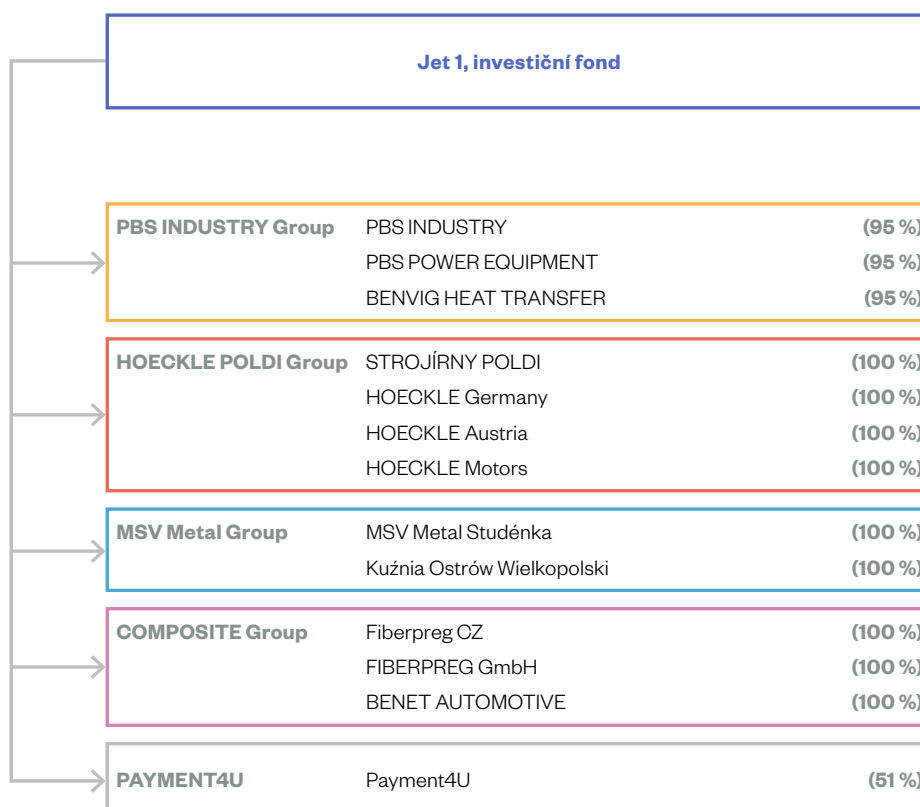
MSV Metal Group těží z příznivé tržní situace /6

Synergie a investice v COMPOSITE Group /7

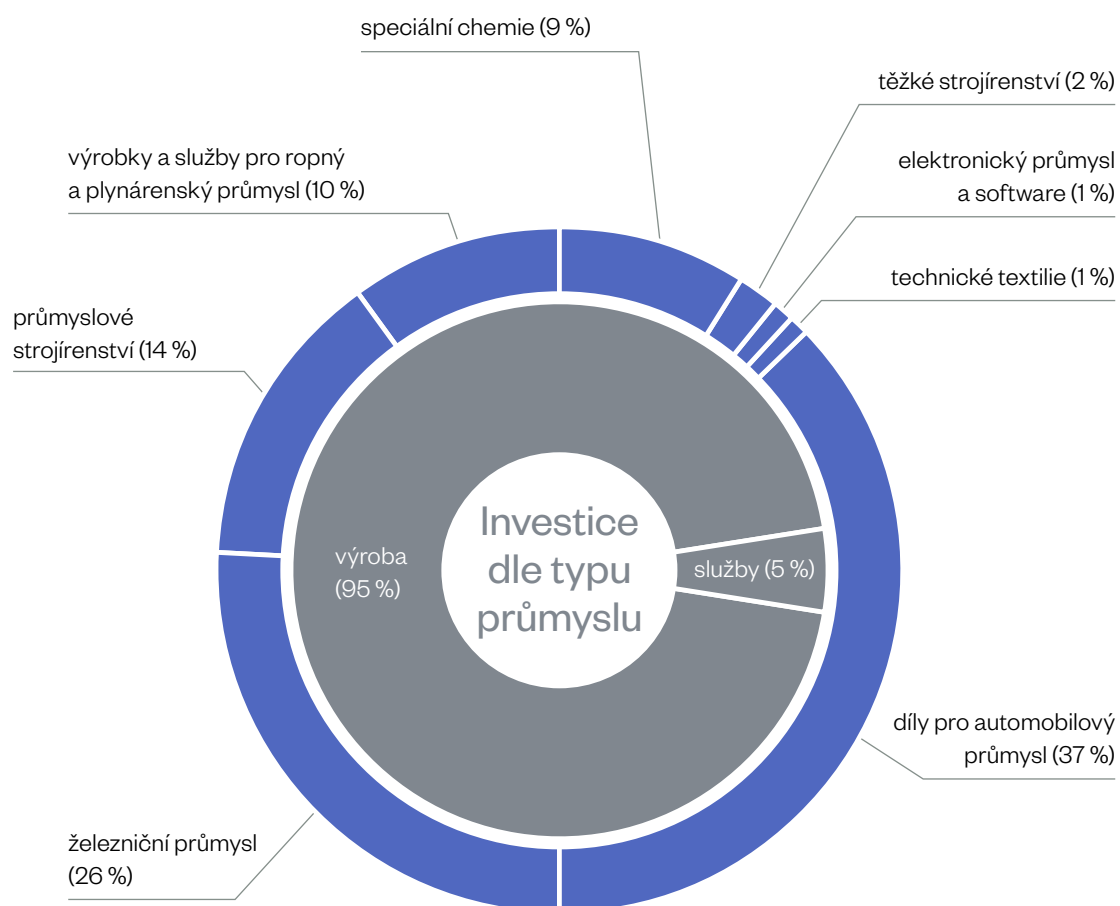


Aktuální struktura fondu Jet 1

Následující organigram odráží současnou skladbu portfolia společností fondu Jet 1 po úspěšné divestici LESS Group v červnu 2018. Aktualizované koláčové grafy na další straně ilustrují aktuální diverzifikaci portfolia z hlediska průmyslových odvětví.



Odvětвовá struktura investic fondu Jet 1





PBS INDUSTRY Group investuje do moderních technologií

PBS INDUSTRY splnila plán pro rok 2018, BRONSWERK HEAT TRANSFER se pod novým jménem soustředí na nové zakázky

„V roce 2018 došlo hned k několika pozitivním skutečnostem,“ komentuje kondici PBS INDUSTRY Group její projektový ředitel Oldřich Šoba. „Jde například o zprovoznění svařovacích robotů CLOOS pro sváření palivových a hydraulických nádrží, které pracují se zvýšenou efektivitou, a pomáhají tak řešit nedostatek pracovních sil na trhu práce.“ Technologie společně s investicí do lakovny navýšila kapacitu výroby, což přineslo nárůst obrátu. Další investicí, která povede k modernizaci a zvýšení efektivity výroby, je nákup nového, plně automatizovaného laseru TRUMPF za přibližně 22,5 mil. Kč, který bude uveden do výroby v prvním pololetí tohoto roku. „Pracujeme také na pořízení nového obráběcího centra. Díky těmto investicím bude PBS INDUSTRY disponovat moderními technologiemi, které nutně potřebuje pro svůj rozvoj a další růst tržeb,“ říká Šoba.

V roce 2018 se rovněž podařilo třebíčskému záводу dokončit náročnou zakázku Marzahn a tím otestovat technické možnosti pro výrobu podobných zakázek. „Letos se v energetice zaměříme na větší diverzifikaci zákazníků a výrobu vlastních kotlů jako komplementů k hořákům od společností PBS POWER EQUIPMENT,“ plánuje Oldřich Šoba. V segmentu energetiky dále došlo k sloučení závodu Moravský Krumlov se závodem v Třebíči a byl úspěšně uzavřen prodej moravskokrumlovského areálu a tím se významně posílila kapitálová struktura celé skupiny.

Společnosti BRONSWERK HEAT TRANSFER vypršela na konci loňského roku licence pro používání původního jména, které je shodné se jménem minulého vlastníka – holandské společnosti BRONSWERK HEAT TRANSFER. Společnost tak od 1. ledna 2019 používá název BENVIG HEAT TRANSFER. Tímto jménem navazuje na původní značku Envig užívanou před akvizicí holandským vlastníkem. Díky písmenu B, které odkazuje na sídlo společnosti v Benešově nad Ploučnicí, zůstala zachována zkratka BHT.

BHT pokračoval v roce 2018 v oslovování nových zákazníků ze západní Evropy, získal například zakázku společnosti ZAUNER na dodávku kompletního systému kondenzace nízkotlaké páry pro teplárnu v Německu. Situace v petrochemickém průmyslu se s rostoucí cenou ropy sice zlepšuje, počet projektů na trhu však stále není tak vysoký jako v minulosti. „Na tento rok máme podepsáno několik významných zakázek do východní Evropy, tedy na trhy, které v minulých letech poptávaly jen nižší objemy zakázek,“ dodává Šoba. S cílem zvýšit efektivitu a snížit náklady za externí kooperace bylo vloni pořízeno a zprovozněno moderní CNC obráběcí centrum od společnosti TOS Kuřim a investovalo se taktéž do nové lakovny. Díky investicím v celkové hodnotě přibližně 30 mil. Kč je tak BHT v rámci svých klíčových technologií plně zainvestovanou společností.



hoeckle

HOECKLE POLDI Group pokračuje v reorganizaci

Na úrovni průmyslové platformy HOECKLE POLDI Group probíhala v roce 2018 celková reorganizace a konsolidace všech závodů s hlavním sídlem v moderním závodě v rakouském Langeneggu

„Naší cílovou vizí je vytvoření skupiny, která bude operovat pod názvem HOECKLE a díky svému sídlu a vedení v Rakousku bude přijímána jako západoevropská společnost se dvěma výrobními lokalitami – v rakouském Langeneggu a v Kladně. Domníváme se, že taková struktura významně zlepší vnímání skupiny našimi klíčovými zákazníky, bude nákladově optimální, a tím nám umožní dosáhnout nejvyšší možné prodejní ceny v době uzavírání fondu,“ říká projektový ředitel Jiří Kroc.

Výroba klikových hřídelí a ojníc se přesunula z nákladově neefektivního závodu HOECKLE Germany do sesterských závodů v Rakousku a v České republice. V Německu si fond Jet 1 ponechal pouze malý obchodní a vývojový tým, který je blízko klíčovým zákazníkům z oblasti automotive. Budovy a pozemek v Německu jsou nabízeny k prodeji.

Závod v Kladně se v tuto chvíli potýká s poklesem objednávek od hlavního zákazníka. „Poklesu čelíme realizací řady kroků ke zvýšení efektivity. Tím stěžejním je koncentrace výroby do nejnovější části areálu, která bude dále modernizována a umožní nám vybudovat závod na západní úrovni, a to jak z hlediska kvality výrobních prostor, tak i z hlediska organizace a efektivity samotné výroby,“ komentuje situaci v kladenské lokalitě Jiří Kroc.

V moderním rakouském závodě HOECKLE v Langeneggu se pokračuje s optimalizací a zefektivňováním výroby. Došlo k výrazným změnám v layoutu výrobní haly, organizaci a řízení výroby. V těchto měsících tamější tým připravuje projekt robotizace vybraných operací při výrobě ojníc, od které si slibuje zásadní snížení mzdových nákladů, a tedy další zvýšení konkurenceschopnosti.

Společnosti HOECKLE POLDI Group podle předběžných výsledků v roce 2018 dosáhly tržeb ve výši téměř 1,5 mld. Kč a EBITDA ve výši 66 mil. Kč.

PAYMENT4U[®]

V Payment4U: nejvíce projektů v historii

Výroba platebních automatů byla na přelomu roku naplno vytížená, dodávky nových strojů jsou naplánovány do konce února

Celkem dvacet aktuálně rozpracovaných projektů znamená výrobu více než padesáti nových strojů, u sedmnácti z nich se přitom jedná o pilotní projekty, především karetní a hotovostní automaty v různých specifikacích a designech dodávaných na míru. Právě s pilotními kusy zaznamenal nedávno Payment4U úspěch hned u několika zákazníků, kteří se po zkušební době rozhodli rozšířit své objednávky. „Jedním z takových zajímavých pilotů je například obsluha automatických mycích linek. Zákazníkovi jsme dodali pilot automatu, který zařizuje jak platby a výběr mycího programu, tak komunikaci se softwarem klienta, který myčku ovládá. Ve výhledu na příští rok počítáme s dodáním dalších až deseti nových kusů,“ popisuje projektový ředitel Jan Franěk dosavadní spolupráci, která už tento rok vyústila v objednávku šesti strojů. „Rok 2018 byl hospodářsky zatížen pokračujícími investicemi do průběžného vývoje a náklady spojenými s přípravou pilotních projektů. Pro další ekonomický vývoj společnosti bude nyní klíčové, aby se vynaložené investice do nových projektů projeví v dlouhodobé zakázkové naplněnosti,“ dodává Franěk.

Kromě komerční sféry se Payment4U účastní i výběrových řízení v oblasti tzv. smart cities, tedy v projektech, které mají za cíl zlepšit uživatelskou přívětivost městské správy a jejích institucí. Zde se podařilo zvítězit v soutěžích na dodávku systémů pro úhradu poplatků na úřadech hned ve třech českých městech. „Pokračujeme také v rozvoji nové větve produktů, které se zaměřují na periferie, tedy místa s horší dostupností klasických služeb a kamenných prodejen. Náš slovenský zákazník, který v okolí Bratislavy aktuálně využívá naše plynomaty, pravděpodobně přistoupí k objednávce dalších deseti až patnácti kusů s dodáním na přelomu dubna a května,“ předpokládá Franěk a dodává, že po zbytek roku navýší celkové odběry výdejních a platebních automatů na plynové láhve, které jsou certifikované na bezvýbušnost, na nejméně třicet kusů.



MSV Metal Group těží z příznivé tržní situace

Skupina zaznamenává silnou poptávku po produktech, na přelomu roku měla rekordní zakázky v objemu přes 700 mil. z ročního plánu 978 mil. Kč

U konce je také tříměsíční jednání o cenách výrobků pro letošní rok ve všech oborech i u všech zákazníků s cílem dosáhnout průměrného navýšení cen o 4–5 %. „Primárním důvodem tohoto kroku je meziroční nárůst ceny oceli o 6–8 %, energie o 20–25 % a mezd o 8 %,“ říká generální ředitel Ivo Lazecký. MSV také úspěšně uzavřela kolektivní smlouvu, která znamená růst mezd o 2,6–2,8 %, průměrná mzda se tak v MSV Metal Studénka pohybuje na úrovni 30 800 Kč.

Daří se také minimalizovat fluktuaci zaměstnanců a odchody odborných zaměstnanců, podporovat směnnost a přesčasovou práci. Promo akce a náborové kampaně přinesly celkovou zaměstnaneckou stabilitu.

Současné období je ve znamení úsilí o maximalizaci výrobních kapacit. Došlo k rozhodnutí o urychlené opravě klíčového bucharu Beche určeného pro háky a táhla, který se rekonstruoval o vánočních svátcích. Z kapacitního pohledu představují největší riziko možné mimořádné výpadky dvou lisovacích linek, které jsou plně vytížené zakázkami v plánovaném nepřetržitém provozu. „Letos budou pokračovat další investice do skupiny, zejména v KOW, kde bude dokončena modernizace linky Beche včetně instalace indukčního ohřevu pro omezení úzkého místa. Budeme investovat také do pořízení CNC, aby KOW mohl efektivně nabízet opracované výkovky s vyšší přidanou hodnotou,“ doplňuje výhled na tento rok projektový ředitel Jan Sklenář.



Synergie a investice v COMPOSITE Group

BENET AUTOMOTIVE manažersky posílil, investuje do nových technologií a na cestě ke skupinovému synergii začíná odebírat materiál přímo z FIBERPREG

Konec roku 2018 v BENET AUTOMOTIVE přinesl investici v hodnotě 5 milionů korun do nového CNC pro obrábění karbonových dílů. „Nahradili jsme jím doposud používaného ořezového robota. Obrábíme tak nyní rychleji, a hlavně s výrazně větší přesností, což nám otevírá nové obchodní příležitosti,“ říká k investici Kamil Suchan, generální ředitel COMPOSITE Group. Kromě CNC na mladoboleslavských dílnách startují i technologie odkoupené z Fiberpregu, do provozu se tak například uvádí nový autokláv pro kapacitní rozšíření výroby karbonů. Novinky ale nezasáhly pouze provoz, změny se v BENET AUTOMOTIVE odehrály i na úrovni managementu. Tým pod vedením Kamila Suchana posílil o zkušené manažery s dlouhodobou praxí z automotive, jmenovitě o Ivana Markuše, nového Plant managera Milovic a výrobního ředitele, dále o Zbyňka Válka, CFO, a Vladimíra Řídkého, CSO.

„BENET AUTOMOTIVE v posledním kvartále minulého roku pocítil dopady vynucené homologace motorů, se kterou se obtížně potýkala část našich zákazníků. Zaznamenali jsme kvůli tomu pokles tržeb a dosud se s důsledky zavedení nových norem vypořádáváme,“ komentuje efekt evropských nařízení Jan Sklenář, projektový ředitel COMPOSITE Group, a k výhledu na letošek dodává: „Naopak očekáváme rekordní rok v segmentu styling, v němž budeme těžit z náběhu nových modelů, například Superbu.“

V německém FIBERPREG GmbH se podařilo úspěšně odzkoušet vizuální prepreg pro automobilový průmysl s prodlouženým časem zpracovatelnosti více než 20 dní. Díky inovativní formuli složení pryskyřice se tak nově vyvinutý prepreg vyrovná technickým parametrům světové konkurence: „Zákazníkům poskytuje výraznou flexibilitu při nastavení vnitřních procesů výroby. Materiál se totiž tak rychle ‚nezkazí‘ a je možné ho připravovat ve větších dávkách, výroba tak pružněji reaguje na změny,“ říká k přínosům nového materiálu Peter Gerl, ředitel pro strategii. Česká pobočka Fiberpreg CZ zase intenzivně pracuje na dodávkách vzorků novým zákazníkům v západní Evropě, zejména na německý, francouzský, italský a britský trh. „Od ledna 2019 navíc začal FIBERPREG dodávat materiál přímo do BENET AUTOMOTIVE, čímž jsme odstartovali éru synergických efektů v rámci skupiny,“ zakončuje Sklenář.

